

Es un equipo refrigerado con recirculación cerrada, tipo chiller, ideal para incrementar la eficiencia en la destilación y enfriamiento de los sistemas de extracción soxhlet y/o rotaevaporadores o para refrigerar sistemas cerrados, apropiado también, para enfriar equipos analíticos como microscopios electrónicos, equipos de rayos X, RMN, etc.

Incrementa la eficiencia en procesos de destilación.

Reduce tiempos y costos.

Reduce riesgos por evaporaciones del solvente.

Reduce el consumo de agua potable para el enfriamiento.

El exterior está fabricado en lámina de acero protegida con pintura electroestática.

Consta de:

Un display LCD que permite visualizar de manera simultánea la temperatura y la programación.

Un compresor.

Un evaporador con ventilador.

Un enfriador dentro del reservorio de acero inoxidable.

Un condensador.

Una tapa de acceso al tanque para su llenado.

Dos acoples (entrada-salida).



Una llave con acople para el drenaje.

Una bomba de recirculación.

Un controlador de temperatura con regulador PID.

## INCLUYE

Dos (2) fusibles.

Cable de poder.

Manual de instrucciones.

Certificado de calibración del fabricante.

Carta de garantía.

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO		B - 3	B - 8	BE - 14
MEDIDAS MODULO (Largo x Ancho x Alto)	cm	40 x 30 x 55	45 x 40 x 55	45 x 40 x 60
RANGO DE TEMPERATURA	°C	-10 FIJO		
MATERIAL PILETAS		Acero Inoxidable		
RESERVORIO	L	2.5	5	9
RESOLUCION		N/A	0.1	
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		15 ° C	800 W A 15°C	1400 W A 15°C
		1000 BTU/H	2400 BTU/H	4800 BTU/H
BOMBA DE RECIRCULACION	L/MIN	9	22	28
COMPRESOR	HP	1/8	1/3	1/2
CONTROLADOR DE TEMPERATURA		Termostato	Regulador PID	
DISPLAY		NO	SI	
REFRIGERANTE		R 134a Ecologico		
TEMPERATURA AMBIENTE MAXIMO	°C	Hasta 32 °C		
FRECUENCIA	Hz	50/60		
VOLTAJE	V.A.C.	115		
AMPERAJE	A	3	10	16
FUSIBLE	A	10	20	30

### OTROS EQUIPOS E&Q

Ablandadores.  
 Agitadores magnéticos.  
 Agitador Orbital.  
 Baño seco.  
 Baños de aceite.  
 Baños de agua.  
 Baños de refrigeración.  
 Baños serológicos.  
 Bombas de vacío.  
 Destonizadores.  
 Filtros de agua.  
 Floculadores.  
 Fusiómetro.  
 Garrafa dispensadora de agua.  
 Hornos.  
 Incubadora portátil.  
 Incubadoras de cultivo.  
 Incubadoras de digestibilidad por pepsina.  
 Incubadora DBO.  
 Kjeldahl.  
 Manta de calentamiento.  
 Muffas.  
 Osmosis reversa.  
 Plancha de calentamiento.  
 Plancha de calentamiento con agitación.  
 Soxhlet.  
 Suavizadores.  
 Termo-reactor para DQO.  
 Turbidímetro.  
 Unidad de refrigeración.

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.  
 Garantía de un año contra posibles defectos de fabricación.  
 Mantenimiento y asistencia técnica permanente.

Bogotá D.C., Colombia.